



ВТШСС из Урошевца, са привременим седиштем у Лепосавићу

Акредитација студијског програма

Основне струковне студије

Заштита на раду

Назив предмета:	ОСНОВИ СИСТЕМА ЗАШТИТЕ			
Шифра предмета: ОЗР24				
Број ЕСПБ: 8				
Статус предмета: Обавезни				
Услов:	Нема услова			
Циљ предмета:	Усвајање знања о основним елементима, карактеристикама и процесима система радне и животне средине, принципима заштите и системима заштите на раду, заштите од пожара, заштите животне средине и заштите у ванредним ситуацијама.			
Исход предмета:	Знања о организовању и међусобним интеракцијама и интеракцијским ефектима организационих и природних система и о системима заштите у области радне и животне средине.			
Садржај предмета:	<p>Теоријска настава:</p> <p>Системски приступ у проучавању радне и животне средине. Карактеристике система-структура, стање, процеси, понашање. Интерне и екстерне везе система. Систем радне и животне средине (елементи, карактеристике, процеси, интеракције). Човек у систему радне и животне средине. Безбедност и ризик у систему радне и животне средине. Деградација система. Основни принципи заштите. Систем заштите на раду. Систем заштите од пожара. Систем заштите животне средине. Систем заштите у ванредним ситуацијама.</p> <p>Практична настава:</p> <p>Разматрање актуелних питања и проблема система радне и животне средине и промишљање њихових импликација на развој система безбедности и здравља на раду кроз израду и одбрану семинарских радова.</p>			
Литература:	<ol style="list-style-type: none">Анђелковић, Б. (2010). <i>Основи система заштите</i>, Факултет заштите на раду, Ниш.Николић, В., Анђелковић, Б. (2018). <i>Систем безбедности и заштите & развој људских ресурса и управљање знањем</i>, Факултет заштите на раду, Ниш.Анђелковић, Б. (2002). <i>Ризик технолошких система и професионални ризик</i>, Монографија, Југословенски савез Друштава инжењера и техничара заштите, Ниш.			
Број часова активне наставе (недељно):				
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:
3	2	0	0	0
Методe извођења наставе:	Предавања, презентације, израда и одбрана семинарских радова, разговор и дискусија, консултације.			
Оцена знања (максимални број поена 100)				
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена	
Активност у току предавања	5	Писмени испит	40	
Практична настава	5	Усмени испит	-	
Колоквијум-и	30			
Семинарски рад	20			
Укупно	60	Укупно	40	