



ВТШСС из Урошевца, са привременим седиштем у Лепосавићу

Акредитација студијског програма

ОСНОВНЕ СТРУКОВНЕ СТУДИЈЕ

МАШИНСТВО – ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО

Назив предмета:	МЕРЕЊЕ И КОНТРОЛА			
Шифра предмета: 13621				
Број ЕСПБ: 5				
Статус предмета:	Обавезни			
Услов:	Нема услова			
Циљ предмета:	је упознавање студента са значајем, принципима и техникама мерења карактеристика квалитета производа, као и контролом квалитета производних процеса. Планирањем мерних и контролних активности побољшава се квалитет процеса и производа, што доприноси ефективности и ефикасности менаџмента квалитетом.			
Исход предмета:	Савладана и усвојена знања из овог предмета омогућавају пројектовање нових и побољшање постојећих оперативних поступака обезбеђења и контроле квалитета производа. Даље, сазнања омогућавају дефинисања и реализације тестирања производа, смањење шкарта, смањење утрошка материјала, сигурније функционисање производа, а тиме и очување животне средине.			
Садржај предмета:	Теоријска настава: 1. Основи технике мерења, општи појмови, методе мерења, грешке приликом мерења, подела средстава за мерење. 2. Мерење дужина, упоредне методе мерења, једнострука мерила (гранична мерила, толеранцијска мерила, шаблони и калибри), вишеструка мерила (лењири, мерила са нонијусом. 3. Микрометри, компаратори и прибори за мерење дужине). 4. Мерење углова и конуса. 5. Једнострука мерила, тригонометријске методе мерења углова. Гониометријске методе мерења углова. 6. Контрола профила, контрола профила директном методом. 7. Мерење и контрола навоја, толеранција мерила, мерење спољњег навоја, мерење унутрашњег навоја. 8. Мерење и контрола зупчаника, контрола рада зупчаника, контрола профила. 9. Мерење дебљине зуба и корака. 10. Мерење и контрола међузубља. 11. Прибори за мерење у серијској производњи. 12. Аутоматизација мерења, контролни аутомати, прибори за активну контролу. 13. Статистичка контрола квалитета. 14. Примена статистичких метода у контроли, начин приказивања података. 15. Контрола за време производње, контрола по завршетку производње, начин узимања, време и број резултата за увид, статистички извештај мерења. Практична настава: 1. Основи технике мерења, општи појмови, методе мерења, грешке приликом мерења, подела средстава за мерење. 2. Мерење дужина, упоредне методе мерења, једнострука мерила (гранична мерила, толеранцијска мерила, шаблони и калибри), вишеструка мерила (лењири, мерила са нонијусом. 3. Микрометри, компаратори и прибори за мерење дужине). 4. Мерење углова и конуса. 5. Једнострука мерила, тригонометријске методе мерења углова. Гониометријске методе мерења углова. 6. Контрола профила, контрола профила директном методом. 7. Мерење и контрола навоја, толеранција мерила, мерење спољњег навоја, мерење унутрашњег навоја. 8. Мерење и контрола зупчаника, контрола рада зупчаника, контрола профила. 9. Мерење дебљине зуба и корака. 10. Мерење и контрола међузубља. 11. Прибори за мерење у серијској производњи. 12. Аутоматизација мерења, контролни аутомати, прибори за активну контролу. 13. Статистичка контрола квалитета. 14. Примена статистичких метода у контроли, начин приказивања података. 15. Контрола за време производње, контрола по завршетку производње, начин узимања, време и број резултата за увид, статистички извештај мерења.			
Литература:	1. Ј. Станковић, Мерење у производњи, Нови Сад, 1984. 2. К. Кољезов, Мерење и контрола, Скопље, 1980. 3. Б. Бендеља, Производна мерна техника, Сарајево, 1974.			
Број часова активне наставе (недељно):				
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:
2	2	0	0	0
Методe извођења наставе:	Предавања и вежбе изводе се у учионици. Учење и самостална израда практичних задатака. Консултације. Предавања се изводе за групу од око 40 студената, а практичне вежбе у групи од 20 студената.			
Оцена знања (максимални број поена 100)				
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена	
Активност у току предавања	10	Писмени испит	40	
Практична настава	20	Усмени испит		
Колоквијум-и	10			
Семинарски рад	20			
Укупно	60	Укупно	40	